

Die CamBox ist das innovative Ergebnis einer Kooperation zwischen Vivaldi, einem Experten für KI-basiertes Qualitätsmanagement und der RTT Automation GmbH, einem Experten im Bereich der Automatisierungslösungen.

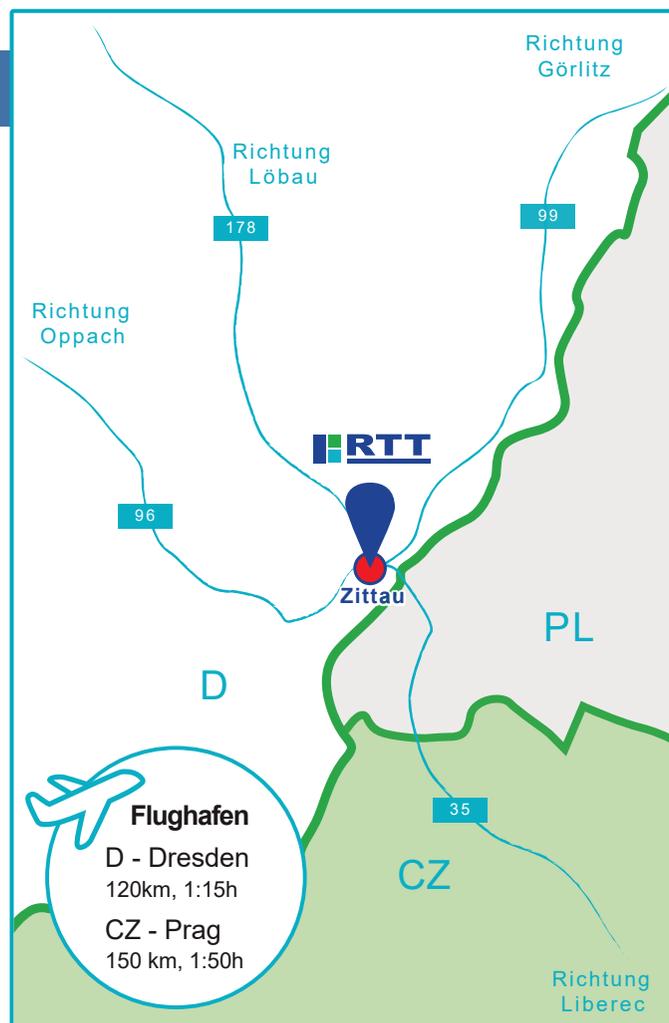
Die CamBox ermöglicht Ihnen eine kontinuierliche und effiziente Einhaltung Ihrer Qualitätsstandards.

Objekte, die geprüft werden sollen, können wahlweise mittels eines Förderbandes oder mit Hilfe von Ladungsträgern von Modul zu Modul transportiert werden.

In den einzelnen Modulzellen können verschiedene Produktprüfungen durchgeführt werden. Dank des anpassungsfähigen, modularen Konzeptes kann neben bestehenden 3D-Sensoren und Kameras jederzeit weitere Sensortechnik integriert werden. Individuelle Handhabungssysteme ermöglichen hierbei eine qualitative Beurteilung des Prüfobjektes aus allen Perspektiven.

Die CamBox kann in diversen Prozessstufen innerhalb Ihrer Produktionsabläufe zum Einsatz kommen. Eine Integration nach der Bearbeitung und vor der Verpackung ist beispielsweise ebenso möglich wie die automatische Endkontrolle.

Sollte die KI-basierte Analyse ergeben, dass ein Produkt nicht Ihren Qualitätsansprüchen entspricht, so wird dieses automatisch ausgeschleust. Die integrierte Datenbank sichert Ihnen eine 100%-Rückverfolgbarkeit Ihrer Produktqualitätsstandards.



RTT Automation GmbH

Hirschfelder Ring 9a | 02763 Zittau | Germany



T +49 (0) 35 83 54 089 - 0

F +49 (0) 35 83 54 089 - 83

info@RTT-Zittau.de

www.RTT-Zittau.de



CamBox Automatisierte, visuelle Qualitätskontrolle



Die CamBox eröffnet Ihnen zahlreiche Möglichkeiten von Inline- und End-of-Line Prüfungen:

GERÄTEFEATURES

- Modulare Integration der Prüfanlagen in Ihre Fertigung und Anbindung von manuellen Endkontroll- bzw. Nachkontroll-Arbeitsplätzen
- Verwendung unterschiedlicher Sensoren, wie:
 - 2D Sensor/Kamera
 - 3D-Scanner
 - Taktile Taster
 - Akustiksensoren
 - weitere, je nach Anforderungsprofil
- produktspezifische Handlings-Unit

PRÜFAUFGABEN

- Oberflächendefekte
- Vollständigkeit
- Variantenunterscheidung
- Klassifizierung
- QCR-Erkennung (Matching-Abgleich)

TECHNISCHE DATEN

- End-of-Line Prüfcellen in verschiedenen Standardgrößen (bis 3m x 3m x 3m)
- Schnittstellenprotokoll für MES-Lösungen: OPC-UA
- Fördersystem: universal

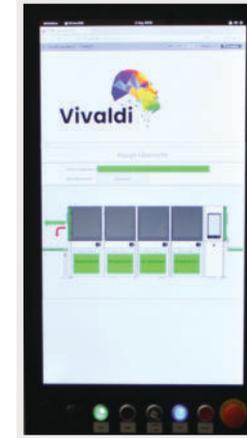


MADE IN GERMANY



MADE IN SAXONY

RÜCKVERFOLGBAR



- Die Prüfergebnisse werden an die Anlagensteuerung übertragen und sind dank Systemanbindung in Echtzeit verfügbar.

MODULAR

- Sie möchten weitere Eigenschaften überprüfen oder neue Sensoren testen?
- Dank der Modulbauweise ist dies problemlos möglich.

