

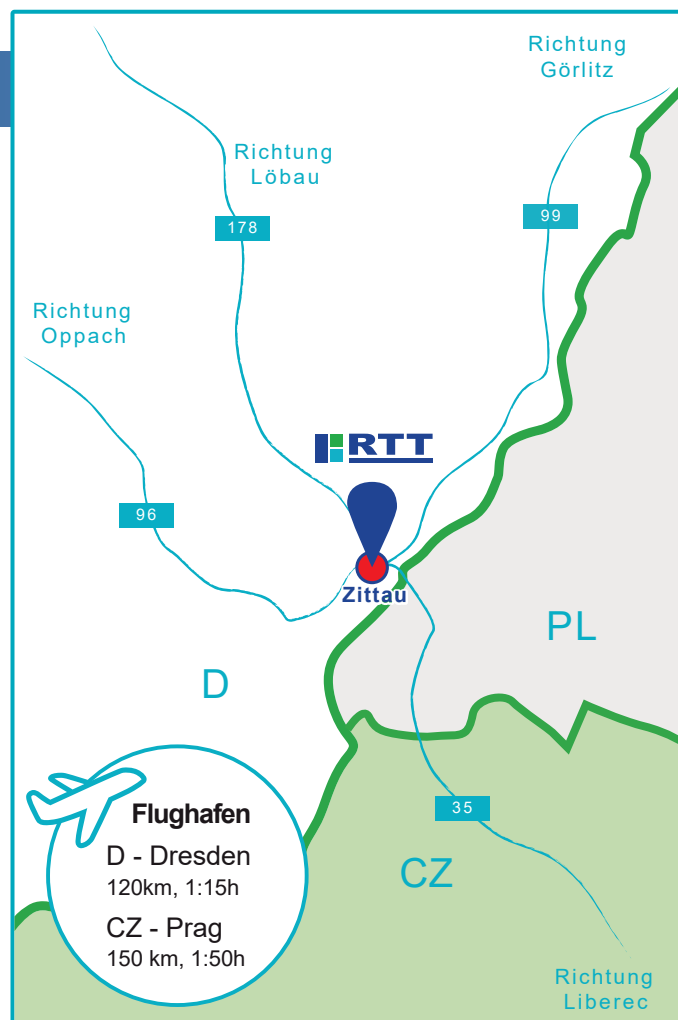
Die RTT Automation GmbH unterstützt Sie mit speziellen, kundenspezifischen Lösungen bei der Optimierung Ihrer Produktionsprozesse. All unsere Anlagen zeichnen sich durch einen hohen Entwicklungs- und Fertigungsanteil aus, wodurch eine hohe Individualität der entstehenden Lösung gegeben ist.

Unser Laborprüfplatz ist vorbereitet für eine effiziente, zuverlässige und automatisierte Prüfung von Probenchargen. Er kann hinsichtlich Werkstückgeometrie und Prüfanforderung auf Ihre kundenspezifischen Wünsche angepasst werden.

Dank der robotergestützten Technik können monotone und zeitaufwändige Wiederholaufgaben automatisiert werden. Dies reduziert Kosten und vermeidet Fehler, welche durch manuelle Prüfschritte entstehen können. Mit dem Prüfplatz können Werkstoffe erprobt, die chemische und stoffliche Zusammensetzung von Werkstoffen analysiert sowie ausgewählte Merkmale gemessen oder geprüft werden.

Der Laborprüfplatz kann sowohl im Serien- und Chargenbetrieb in bestehende Produktionslinien als auch in Labore oder Messräume integriert werden.

Alle relevanten Messgrößen, Kenndaten und Merkmale werden in einer Datenbank erfasst.



RTT Automation GmbH

Hirschfelder Ring 9a | 02763 Zittau | Germany



T +49 (0) 35 83 54 089 - 0
F +49 (0) 35 83 54 089 - 83

info@RTT-Zittau.de
www.RTT-Zittau.de



**Automatischer Laborprüfplatz
für Ihre Prüflinge**

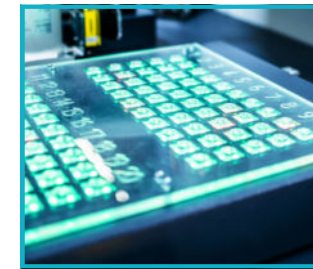
Der automatische Laborprüfplatz ermöglicht Ihnen die chargenweise Qualitätsüberwachung von Serienbauteilen aus der Großfertigung.

GERÄTEFEATURES

- automatische Entnahme der Prüflinge aus einem Tray, Absetzen auf individuelle Prüf- und Messvorrichtungen, Messen von Kenngrößen und Erfassen von Zielwerten
- PC-basierte Steuerung für individuelle Prüfsoftware
- automatische Verarbeitung von Prüfkargen
- geschlossener, klimatisierfähiger Arbeitsraum mit freier Zugänglichkeit
- temperierfähige Prüf-/ Aktionsebene
- Abschottung gegen Fremdlicht möglich
- Robuste Arbeitsplatzausführung für SCARA- oder 6-Achs-Roboter geeignet
- Einbauraum für individuelle Prüf- und Messtechnik
- alle Medien im abgeschlossenen Maschinengehäuse



BEDIENOBERFLÄCHE



ERGEBNIS

- LED-Schubladen zur visuellen Darstellung des Prüfkörper-Status
- Prüfergebnisse erfasst, dokumentiert, zur Nachverfolgung gespeichert oder ausgedruckt

TECHNISCHE DATEN

- Ergonomische Bedienhöhen
- schwingungsarmer Arbeitsraum
- keine störenden Geräusche



MADE IN GERMANY



MADE IN SAXONY

ANWENDUNGSBEISPIELE

- Qualitätssicherung im Kunststoffspritzguss
- Prüfen und Messen von ZSB-Montageteilen
- Vollständigkeitsprüfung von Anbauteilen

